

---

# Guide de contrôle et de sécurisation des blocs-portes bois sur pivots linteau

Réalisé par l'Association Technique des Fabricants de Blocs-Portes Techniques  
membre de l'Union des Industriels et Constructeurs Bois

120 avenue Ledru-Rollin

75012 Paris

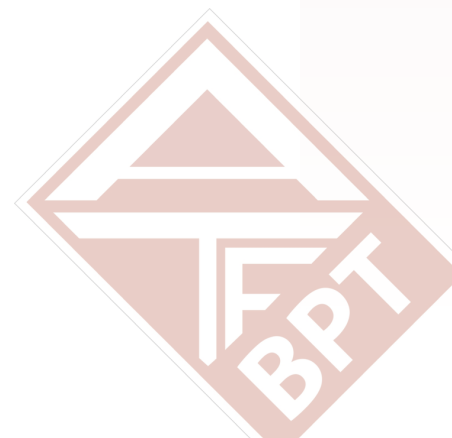
☎ 01 43 45 53 43

✉ [clement.guineau@uicb.pro](mailto:clement.guineau@uicb.pro)



**UNION INDUSTRIELS  
CONSTRUCTEURS BOIS**

le renouvelable c'est l'avenir



## Recommandations de contrôle des portes équipées de pivots linteau

Les facteurs susceptibles de générer des problèmes de chutes de vantaux sont les suivants :

- Engagement insuffisant de l'axe du pivot dans la penture haute = jeu excessif en partie haute
- Fixation inappropriée de la crapaudine en partie basse
- Absence d'une butée de porte ou présence d'une butée de porte mal positionnée

**NB : Les blocs-portes commercialisés par les membres de l'ATF-BPT disposent de performances de Résistance au Feu, leur mise en œuvre doit donc être impérativement réalisée conformément à leur notice de pose et à leur PV de classement.**

### 1. JEUX A RESPECTER

Un contrôle du jeu en partie haute du vantail permet de s'assurer du bon maintien de ce dernier. En effet, le jeu entre la traverse de l'huissierie et le vantail influence directement sur la pénétration du carré d'entraînement dans la penture. En cas de jeu trop important, le carré ne pénètre pas assez dans la penture. Ainsi, les efforts liés à la manipulation du vantail entraîneraient la détérioration de la penture, créant ainsi un risque de dégonflage.

Porte fermée, contrôler le **jeu en traverse haute  $\leq 4$  mm** et conforme au schéma ci-dessous.

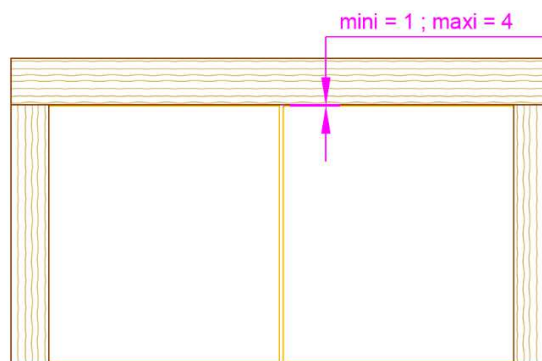
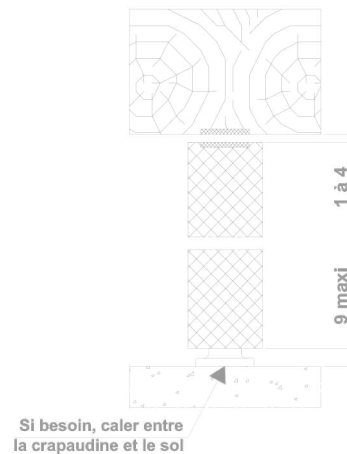
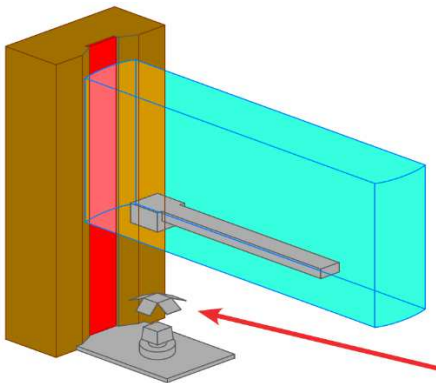


Figure 1 : Jeu mini et maxi

- Il convient de s'assurer de l'état du sol et qu'il n'y ait pas d'affaissement.
- Si le jeu en partie haute est trop important, il convient au choix :
  - De caler sous la crapaudine
  - Pour les modèles de type SEVAX, il est également possible d'insérer une croix de rehausse entre la crapaudine et le vantail. Le Tableau 1 ci-dessous indique les épaisseurs de croix de rehausse disponibles). Le calage sous la crapaudine doit être privilégié

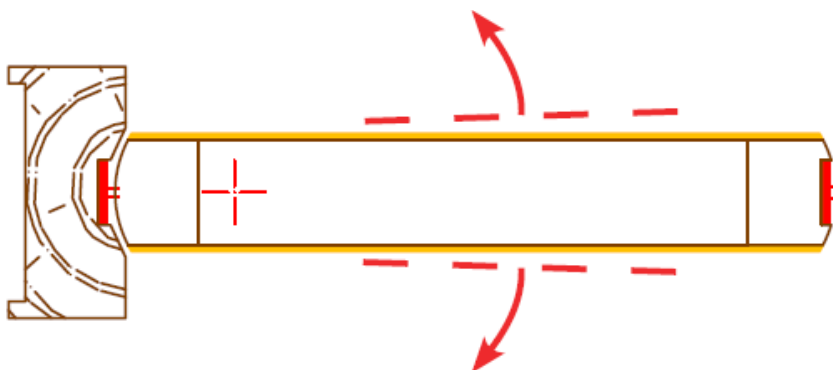
Tableau 1 : Epaisseurs de croix de réhausse disponibles

Reference SEVAX Disponibles	
Dénomination	Rehausse
Croix de rehausse épaisseur 0,25mm	2,5mm
Croix de rehausse épaisseur 0,4mm	4mm
Kit de rehausse de 3 cales (1x 0,3mm + 1x 0,2mm + 1x 0,1mm)	Jusqu'à 6mm



## 2. CONTROLE DE LA PENTURE HAUTE

Si le vantail présente un battement au niveau de l'axe du pivot en position zéro ou présente un jeu lors de sa manipulation, il est possible que la bride de la penture haute soit desserrée ou que les vis de réglages soient desserrées.

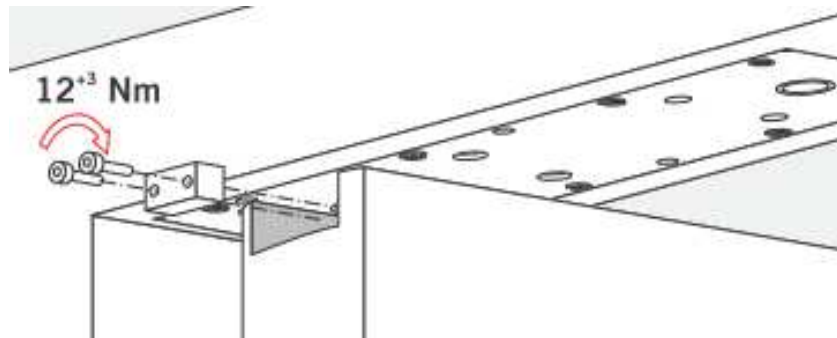


La méthode de resserrage de la bride diffère en fonction du modèle de porte, elle est décrite ci-dessous.

### MODELE A ENTREE ARRIERE :

Porte ouverte à 90°, contrôler le serrage de la bride de maintien de l'axe du pivot haut.

→ Veiller à ce que la bride plaque bien (qu'elle ne soit pas positionnée de travers dans l'usinage de la porte) et que le couple de serrage soit compris entre 12 et 15 Nm (amener la vis en contact puis resserrer de 1/8<sup>ème</sup> de tour).



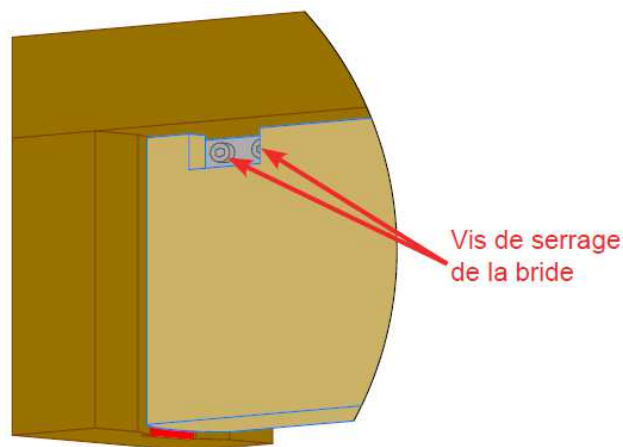
En cas de desserrage, il est nécessaire de déposer une goutte de frein filet sur chaque vis avant resserrage.



Ne jamais démonter les deux vis en même temps sous peine de créer un risque de dégondage. Resserrer une vis puis l'autre.

#### MODELE A ENTREE LATERALE :

Pour resserrer la bride, démonter la plaque de finition en haut du vantail côté articulation et resserrer la bride.



Le couple de serrage doit être compris entre 12 et 15 Nm (amener la vis en contact puis resserrer de 1/8<sup>ème</sup> de tour).

En cas de desserrage, il est nécessaire de déposer une goutte de frein filet sur chaque vis avant resserrage.



Ne jamais démonter les deux vis en même temps sous peine de créer un risque de dégondage. Resserrer une vis puis l'autre.

### 3. CONTROLE DE LA PENTURE BASSE

La méthode de vérification de la penture basse diffère en fonction du modèle de porte, elle est décrite ci-dessous.

#### MODELE A ENTREE ARRIERE :

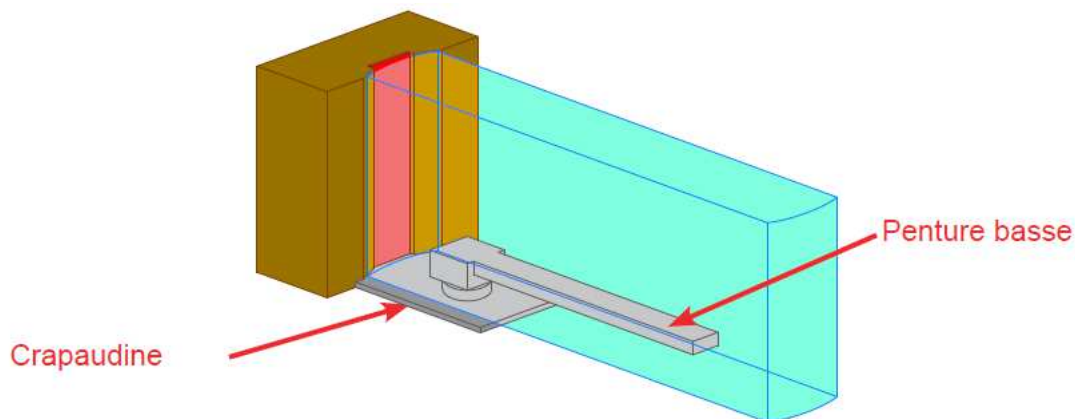
Porte ouverte à 90°, contrôler le montage et **enclenchement de la penture basse**.

→ Veiller à ce que la penture basse soit bien 'clippée', verrouillée sur le roulement à billes de la crapaudine au sol.



#### MODELE A ENTREE LATERALE :

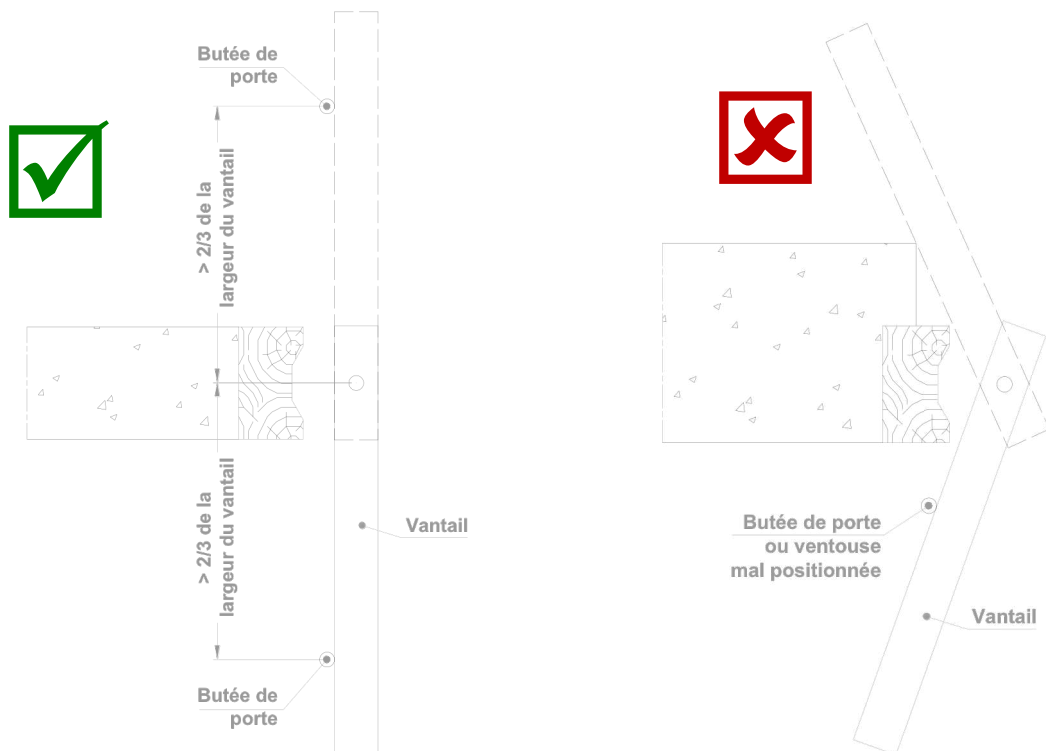
Vérifier que la crapaudine est bien fixée au sol et que son axe est bien engagé dans la penture. La penture basse étant totalement prisonnière du vantail, celui-ci ne peut pas se dégonder lors d'un choc.



## 4. INSTALLATION, ENVIRONNEMENT DU BLOC PORTE (BUTEE)

S'assurer de la présence d'une **butée correctement positionnée**, et de l'absence d'élément ou d'obstacle à l'ouverture pouvant créer un effort très important sur les axes pivots (effet bras de levier).

→ Veiller à la mise en place d'une butée de porte à l'angle d'ouverture maximal, positionnée au moins aux 2/3 de la porte.



## 5. RECOMMANDATIONS DE MAINTENANCE DES PORTES EQUIPEES DE PIVOTS LINTEAU

Les portes équipées de pivots linteau nécessitent une maintenance périodique particulière devant être effectuée par un professionnel qualifié.

La maintenance doit être adaptée à l'utilisation de la porte et réalisée au minimum 1 fois par an pour un usage normal, et plus régulièrement dans le cas d'un usage intensif ou d'un risque de vandalisme.

En complément des préconisations de cette note, il convient également de vérifier les points ci-dessous :

- Vérification et réglage de la vitesse de fermeture, la porte doit se fermer en douceur sans claquer exagérément
- Vérification de l'aplomb de la porte

## 6. TERMINOLOGIE

### 6.1. PIVOT

Le pivot est la partie supérieure, encastrée dans le dormant de la porte.

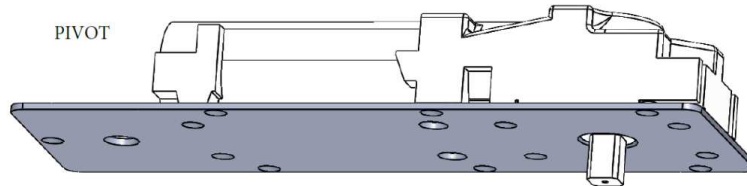


Figure 2 Pivot encastré

### 6.2. PENTURE (HAUTE ET BASSE)

Les pentures hautes et basses sont fixées sur les vantaux, il existe deux types de pentures.

#### 6.2.1. PENTURES A ENTREE LATÉRALE

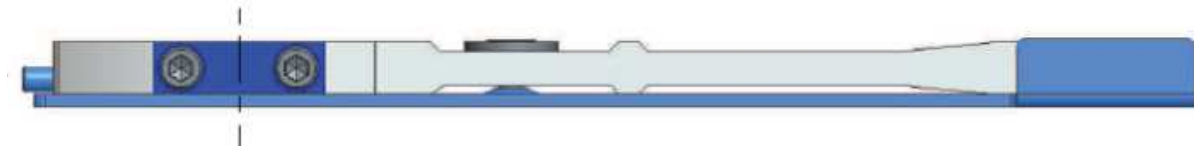


Figure 3 Penture haute à entrée latérale



Figure 4 Penture basse allant avec penture haute à entrée latérale

#### 6.2.2. PENTURES A ENTREE ARRIERE

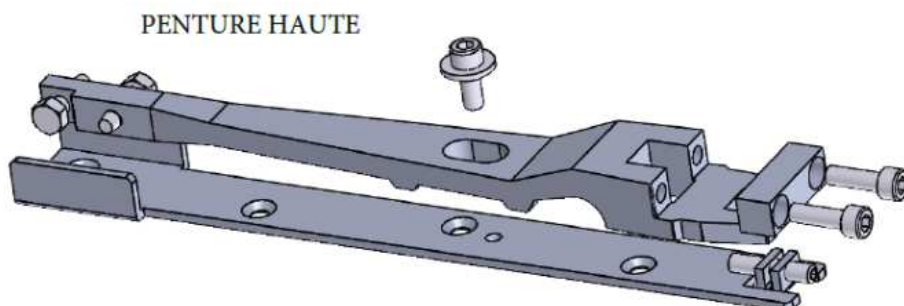


Figure 5 Penture haute à entrée arrière

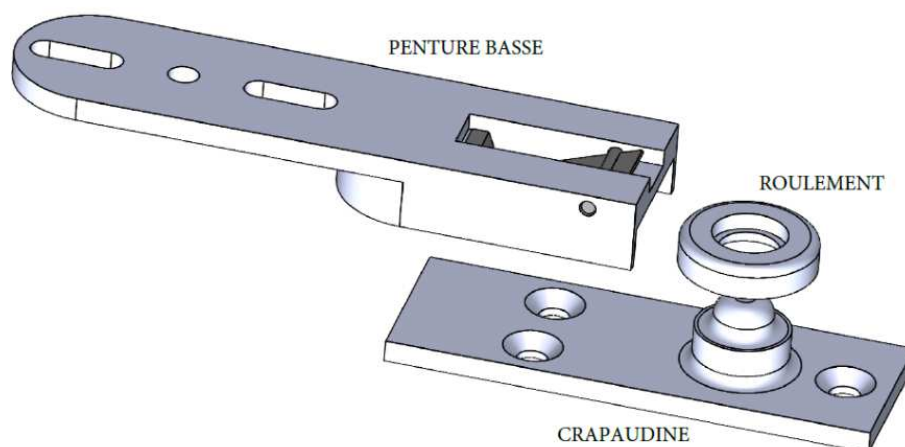


Figure 6 Penture basse à entrée arrière avec sa crapaudine

### 6.3. CRAPAUDINE

Les crapaudines sont fixées au sol, elles reçoivent le roulement et la penture basse fixée sur le vantail.



Figure 7 Crapaudine